

Datenblatt Führungsringe aus *TRI - Wear*

Eigenschaften	Einheit	Prüfnorm	<i>TRI - Wear</i> TX 100	<i>TRI - Wear</i> TX 100/G	<i>TRI - Wear</i> TX 200	<i>TRI - Wear</i> TX 300	<i>TRI - Wear</i> TX 380	<i>TRI - Wear</i> TX 800
Harz			Phenol	Phenol	Phenol	Phenol	Polyester	Phenol
Harzträger			Baumwolle	Baumwolle	Synthetik/A	Synthetik/P	Synthetik/P	Aramid
Farbe			Braun	Dunkelgrau	Braun	Braun	Blau-Grün	Dunkelgrau
Schmiermittel			-----	Graphite /MoS2	PTFE	PTFE	PTFE	Graphite/MoS2
Druckfestigkeit senkrecht	N/mm ²	ISO 64	290	275	In Planung	350	350	380
Reibung	μ	ASTM D1894	0,20 - 0,25	0,10 - 0,20	In Planung	0,05-0,17	0,05 - 0,15	0,08-0,15
Wasseraufnahme	%	ISO 62:2008	1-1,5	1-1,5	In Planung	0,10-0,15	0,05-0,10	0,05-0,10
Temperaturbeständigkeit	°C	ISO 75-3	-40 bis +125	-40 bis + 125	In Planung	-40 bis +130	-40 bis + 130	-40 bis 200
Dichte	g/cm ³	DIN 53476	1,2-1,3	1,2-1,3	In Planung	1,2-1,3	1,2-1,3	1,2-1,3
Verfügbarkeit			Standard	Mengenabhängig	Standard	Standard	Standard	Mengenabhängig

TRITEX, Technische Werkstoffe, Einselestrasse 17 - 20, D 84034 Landshut
 Tel.: +49 (871) 962015; Fax.: +49 (871) 670922; E-Mail: info@tritex.de; URL: www.tritex.de

Alle Prüfwerte sind ca. Angaben, stammen von Materialprüfungen aus lfd. Fertigung und sind nicht Grundlage eines Kaufvertrages.
 Andere Typen und Streifenware (Spule) auf Anfrage.